PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

05-010957

(43) Date of publication of application: 19.01.1993

(51)Int.CI.

G01N 35/04 G01N 35/06

(21)Application number : **03-187072**

(71) Applicant: OLYMPUS OPTICAL CO LTD

(22)Date of filing:

02.07.1991 (72)Inver

(72)Inventor: MORI YASUO

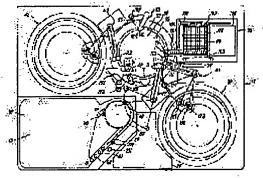
MACHIDA HIROYUKI KASHIBA MUTSUO USHIKUBO MASAO WATANABE MIKIO

(54) AUTOMATIC ANALYSIS DEVICE

(57) Abstract:

PURPOSE: To obtain an automatic analysis device which enables a number of reagent containers to be set without increasing a size of an entire device and a throughput to be improved.

CONSTITUTION: A plurality of reagent containers 123 with a pipet which can be inserted into or extracted from a plurality of reagent turntables are set concentrically in a plurality of rows and the pipet of the desired reagent container 123 is connected to each probe by reagent dispensing mechanism 41 and 45 with a plurality of probes corresponding to each reagent turntable, thus enabling a desired amount of reagent to be sucked into each pipet. These reagents are dispensed to a plurality of reaction containers 33 which are transported along a specified reaction line 31 by pulling out the pipet from the reagent container 123 and then each pipet is returned to the original reagent container 123 after dispensing, thus a plurality of items to be analyzed randomly within one period.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

02.07.1998

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3068253

[Date of registration]

19.05.2000

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

10.04.2002

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-10957

(43)公開日 平成5年(1993)1月19日

(51) Int.Cl.⁵

識別記号 庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

G01N 35/04

A 8310-2J

35/06

B 8310-2J

審査請求 未請求 請求項の数1(全10頁)

(22)出顧日

(21)出願番号 特願平3-187072

平成3年(1991)7月2日

(71)出願人 000000376

オリンパス光学工業株式会社

東京都渋谷区幡ケ谷2丁目43番2号

(72)発明者 森 康雄

東京都渋谷区幡ケ谷2丁目43番2号 オリ

ンパス光学工業株式会社内

(72)発明者 町田 博之

東京都渋谷区幡ケ谷2丁目43番2号 オリ

ンパス光学工業株式会社内

(72)発明者 加柴 睦朗

東京都渋谷区幡ケ谷2丁目43番2号 オリ

ンパス光学工業株式会社内

(74)代理人 弁理士 杉村 暁秀 (外5名)

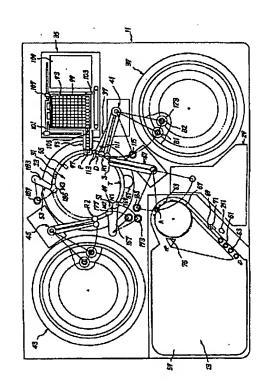
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 自動分析装置

(57) 【要約】

【目的】 装置全体を大型にすることなく多数の試薬容 器をセットでき、しかも処理能力を向上できる自動分析 装置を提供する。

【構成】 複数の試薬ターンテーブル117 に、各々挿脱 可能なピペット127 を有する複数の試薬容器123 をそれ ぞれ同心円状に複数列セットし、各試薬ターンテーブル 117 に対応する複数のプロープ151A, 151B を有する試薬 分注機構41,45 により、各プロープ151A,151B に所望の 試薬容器123 のピペット127 をそれぞれ連結して各ピペ ット127 内に所望量の試薬を吸引し、これら試薬を試薬 容器123 からピペット127 を抜き出して所定の反応ライ ン31に沿って搬送される複数の反応容器33にそれぞれ分 注し、分注後各ピペット127 を元の試薬容器123 に戻す ようにして、一周期で複数項目の分析をランダムに行い 得るよう構成する。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 所定の反応ラインに沿って搬送される反 応容器にサンプルおよび分析項目に対応する試薬を分注 してサンブル中の所望の項目を自動的に分析するように した自動分析装置において、複数の試薬ターンテーブル と、各試薬ターンテーブルに同心円状に複数列セットさ れ、各々挿脱可能なピペットを有する複数の試薬容器 と、各試薬ターンテーブルに対応して設けられ、前配ビ ペットに着脱自在に連結される複数のプロープを有する プロープを対応する試薬ターンテーブルの所望の試薬容 器のピペットにそれぞれ連結して各ピペット内に所望量 の試薬を吸引し、これら試薬を試薬容器からピペットを 抜き出して所定の反応ラインに沿って搬送される複数の 反応容器にそれぞれ分注し、分注後各ピペットを元の試 薬容器に戻すようにして、一周期で複数項目の分析をラ ンダムに行い得るよう構成したことを特徴とする自動分 析装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】この発明は、血液等の成分を自動 的に分析する自動分析装置に関するものである。

[0002]

【従来の技術】自動分析装置は従来種々のものが提案さ れている。例えば、特開平2-269971号公報に は、試薬ターンテーブルに複数の試薬容器を保持すると 共に、各試薬容器に着脱自在にピペットを設け、所定の 試薬吸引位置において所望の試薬容器のピペットに共通 の試薬分注器のプローブを着脱自在に連結して該ピペッ ト内に所望量の試薬を吸引し、その後ピペットを試薬容 30 器から抜き出してプロープと一体に所定の試薬分注位置 に移動させて吸引した試薬を反応容器に分注し、分注後 ピペットを元の試薬容器に戻すようにしたものが提案さ れている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上述し た従来の自動分析装置にあっては、複数の試薬容器を試 薬ターンテーブルの同一円周上に一列に配置するように しているため、多数の試薬容器をセットして多項目分析 に対処しようとすると、試薬ターンテーブルが大きくな 40 り、装置全体が大型になると共に、試薬選択に時間がか かり、処理能力が低下するという問題が生じることにな る。また、試薬は一般に保冷する場合が多く、しかも緊 急検査に対処するためには常時保冷する必要があるた め、試薬ターンテーブルが大きくなって試薬収納庫が大 きくなると、消費電力が多くなるという問題が生じるこ とになる。

【0004】この発明は、このような従来の問題点に鑑 みてなされたもので、装置全体を大型にすることなく多 数の試薬容器をセットでき、しかも処理能力を向上でき 50 識別するための検知部71を設ける。なお、検知部71によ

るよう適切に構成した自動分析装置を提供することを目 的とする。

[0005]

【課題を解決するための手段および作用】上記目的を達 成するため、この発明では、所定の反応ラインに沿って 搬送される反応容器にサンプルおよび分析項目に対応す る試薬を分注してサンブル中の所望の項目を自動的に分 析するようにした自動分析装置において、複数の試薬タ ーンテーブルと、各試薬ターンテーブルに同心円状に複 試薬分注機構とを具え、各試薬分注機構において複数の 10 数列セットされ、各々挿脱可能なピペットを有する複数 の試薬容器と、各試薬ターンテーブルに対応して設けら れ、前記ピペットに着脱自在に連結される複数のプロー プを有する試薬分注機構とを具え、各試薬分注機構にお いて複数のプローブを対応する試薬ターンテーブルの所 望の試薬容器のピペットにそれぞれ連結して各ピペット 内に所望量の試薬を吸引し、これら試薬を試薬容器から ピペットを抜き出して所定の反応ラインに沿って搬送さ れる複数の反応容器にそれぞれ分注し、分注後各ピペッ トを元の試薬容器に戻すようにして、一周期で複数項目 20 の分析をランダムに行い得るよう構成する。

[0006]

【実施例】図1および図2は、この発明の自動分析装置 の一実施例の構成を示す斜視図および平面図である。装 置本体11には、その前面の操作し易い部分に、サンプラ 部13を設けると共に、所要に応じてイオンセンサを有す る電解質測定装置29を着脱自在に設けるようにする。こ の実施例では、キュベットホイール31にキュベット33を 着脱自在に保持し、キュベット33を使い捨てとして、キ ュペットホイール31を回転させながらランダムアクセス 方式により各種項目の分析を行う。このため、キュベッ トホイール31の周辺には、上記のサンプラ部13の他、キ ュペットローダ35、希釈液分注機構37、第1試薬格納庫 39、第1 試薬分注機構41、第2 試薬格納庫43、第2 試薬 分注機構45、サンプル分注機構47、攪拌機構49,51,53、 測光部55およびキュペット廃棄部57を設ける。以下、各 部の構成について説明する。

【0007】 <サンプラ部13>サンプラ部13は、分析す べきサンプルを収容する多数のサンプルカップを所定の サンプル吸引位置を経て順次搬送するよう構成する。こ の実施例ではサンプラ部13にスペース59を設け、このス ペース59にそれぞれ血清等のサンプルを収容した多数の サンプルカップ61を一列に保持するフレキシブルチェー ン63をセットし、このフレキシブルチェーン63をスプロ ケット65の回転により通路67およびサンプル吸引位置A を経てステップ移動させて順次搬送するようにする。ま た、通路67には、フレキシブルチェーン63にサンブルカ ップ61が保持されているか否かを検知するためのカップ 有無検知器69を設けると共に、搬送されるサンプルカッ プ57が一般分析用のものか、機能別分析用のものか等を

るサンプルカップ61の識別は、例えばフレキシブルチェ ーン63に切り欠きを設け、この切り欠きを検知部71で検 知したり、フレキシブルチェーン63を色分けしてその色 を検知部71で検知することにより一般分析、機能別分析 等を識別するようにする。さらに、スプロケット65の上 方には、スタット専用のターンテーブル73を設け、この ターンテープル73にスタット用のサンプルカップをセッ トして図示しない駆動機構によりサンプル吸引位置Aに 移送することにより、夜間分析あるいは割り込み分析に 対処できるようにする。なお、ターンテーブル73には、 その周縁部に切り欠き75を設け、フレキシブルチェーン 63に保持されているサンプルカップ61からサンプルを吸 引するときは、該切り欠き75をサンプル吸引位置Aに位 置決めしておくようにする。また、ターンテーブル73の 周囲には、該ターンテーブル73へのサンブルカップのセ ットの有無を検知するためのカップ有無検知器76を設け る。

【0008】 <キュペットホイール31>キュペットホイ ール31は、図3に断面図をも示すように、モータ77によ り平歯車79および内歯歯車81を介して図2において反時 20 計方向に回転させるようにする。このキュベットホイー ル31は熱伝導性の良好な材質で形成し、その周囲には図 4に示すように、T型溝を有するキュペット保持部83を 複数個、この実施例では45個形成し、これらキュペット 保持部83にキュペット33を着脱自在に保持して、熱伝導 性の良好な恒温部材85に形成したリング状の恒温滯87内 を搬送するようにする。また、恒温部材85の周囲は断熱 材89で囲むと共に、裏面にはシート状のヒータ91を設 け、このヒータ91をオンーオフ制御してキュペット33の 温度を所望の温度に維持するようにする。なお、ヒータ 30 91は、キュペット33の搬送ライン (反応ライン) 上のキ ュペットロード位置、希釈液分注位置、第1 試薬分注位 置、第2 試薬分注位置およびサンプル分注位置におい て、その容量密度を部分的に高くして、各位置付近での 温度分布を変えて温度の立ち上がりを良くするようにす る。

【0009】 <キュベットローダ35>キュベットローダ35は、所定のキュベットロード位置Pにおいて、該キュベットローダ35によりキュベットホイール31のキュベット分のキュベットのタイミングで空キュベット33を自動 40 置の的に供給セットするようにする。この実施例では、キュベットローダ35を、キュベットバック格納部93、キュベットバッファ部95および上下動機構を有するキュベットホイール装填部97をもって構成し、キュベットバック格納部93に最大5個のキュベットパック99を積み重ねて格納して、その最下段のキュベットパック99からキュベットがイール装填部97に供給し、該キュベットホイール装填部97に供給し、該キュベットホイール装填部97に供給し、該キュベットホイール表填部97に供給し、該キュベットホイール表填部97を上下動させることによりキュベット33をキュベットホイール表填部97に供給し、核キュベットの33をキュベットホイール表填部97に供給し、核キュベットホイール表填部97に供給し、核キュベットホイール表填部97に供給し、核キュベットホイール表填部97を上下動させることによりキュベット保持部83に表填するように 50 る。

する。

【0010】各キュペットパック99には、キュペット33 を10列×10行(合計100個)収納し、縦送り機構101 お よび横送り機構103 により最下段のキュペットパック99 からその縦送り出口105 を経てキュベット33を順次キュ ベットバッファ部95に供給し、該キュベットバッファ部 95において複数のキュベット35をキュベットホイール31 に装填する前に加熱、恒温化するようにする。また、最 下段のキュベットパック99が空になったときは、爪107 を横移動させて該最下段のキュペットパック99をスライ ドさせることにより、キュペットパック廃棄部109 に落 下させ、次のキュペットパック99を自重により最下段に 位置決めするようにする。このように、キュペットパッ ク格納部93において、最下段のキュベットパック99から キュベット33を供給するようにすることにより、分析中 もキュベットパック格納部93にキュベットパック99を随 時追加することが可能となる。

【0011】 <キュペット33>キュペット33は、図5に 示すように2個の反応槽34A、34Bをもって構成し、各反 応槽において一項目の分析を行うようにする。したがっ て、100 個のキュペット33を収納する一つのキュペット パック99で200 項目の分析を行うことができる。このキ ュベット33には、その反応槽34A,34B の並び方向両端面 にキュペット保持部83のT型溝に係合する凹部34C を形 成し、これら凹部34C をキュペットホイール装填部97に よりキュペット保持部83のT型溝に係合させることによ り、キュペット33をキュペットホイール31に対して上下 方向および径方向に位置決めして、2個の反応槽34A,34 B がキュペットホイール31の周方向に並ぶように装填す るようにする。また、キュペット33の各反応槽34A,34B の両側面には、ダイレクト測光を行うための平坦部34D を形成する。このように、一つキュペット33に2個の反 応槽34A,34B を形成して2項目の分析を行うようにする ことにより、同じ大きさのキュペットで1キュペット1 項目の分析を行う場合に比べ、最大検体量を少なくでき ると共に、キュペットのコストも低下でき、しかも産業 廃棄物も1/2にできる。また、分析項目数に対するキ ュペットパック99の大きさも小さくできるので、キュベ ットパック格納部93の体積を小さくでき、したがって装 置の小形化を図ることができる。

【0012】 <希釈液分注機構37>希釈液分注機構37は、回動可能な希釈分注アーム111の回動先端部に2本の希釈液ノズル113を設けて構成し、これにより所定の希釈液分注位置Dにおいてキュペットホイール31に保持されたキュペット33の2個の反応槽34A,34Bにそれぞれ分析項目および分析条件に応じて所定量の希釈液、すなわち第1試薬、サンブルおよび第2試薬に対する合計量の希釈液を順次分注し、分注後は希釈分注アーム111を回動させて液だれ受け115上に位置決めするようにす

【0013】 <第1 試薬格納庫39>第1 試薬格納庫39 は、キュベットホイール31に隣接して配置する。この第 1 試薬格納庫39には、図6Aに部分平面図、図6Bに断 面図、図6 Cに底面図をも示すように回転テーブル117 を設け、この回転テーブル117 をモータ119 およびペル ト121 により回転駆動するようにする。回転テーブル11 7 には、分析項目に対応する第1試薬容器123 を、同心 円状の2列に各列18個、合計36個、すなわち36項目分セ ットし、モータ119 の駆動により所望の第1試薬容器12 3 を各列の所定の試薬吸引位置B1、B2に位置決めす 10 るようにする。各試薬容器123 には、図7に示すように テーパ状のスリープ125 を設けて容器内を2室に分離す ると共に、このスリーブ125 内に後述する第1試薬分注 機構41のプロープと着脱自在に連結するピペット127 を 挿脱自在に設ける。このように、試薬容器123 内をスリ ープ125 で2室に分離することにより、スリープ内側の 試薬液面を低く保つことができ、ピペット127 の外壁に 付着する無駄な試薬の量を少なくできると同時に、試薬 の蒸発を有効に防止することができる。さらに、この実 施例では、各試薬容器123 を回転テーブル117 上で接地 した金属板129 上に載置すると共に、ピペット127 を導 電性部材をもって構成し、試薬吸引時に後述する第1試 薬分注機構41のプローブを介して金属板129 およびピペ ット127 間に所要の電圧を印加して静電容量を検出し、 それに基づいて試薬の有無検知を行うようにする。

【0014】第1試薬格納庫39は、その周囲を断熱材13 1 で覆うと共に、上部には試薬容器をセットするために ドア133 を開閉可能に設ける。また、ドア133 の試薬吸 引位置B1, B2に対応する部分には、ピペット127 お よび第1試薬分注機構41のプローブが挿通する穴135 を 30 それぞれ設けると共に、各穴135 には試薬の分注期間の み開放する蓋137 を設ける。さらに、第1試薬格納庫39 の下部には、循環ファン139 を設けると共に、吸熱器14 1 を有する電子冷却装置143 を設け、吸熱器141 で熱を 吸収することにより庫内を冷却すると共に、その庫内の 温度分布を循環ファン139 によって均一に保つようにす る。このように、第1試薬容器123 を回転テーブル117 に同心円状に2列にセットすることにより、装置全体を 大型にすることなく多数の第1試薬容器123 をセットす ることができ、多項目の分析に容易に対処することがで 40 きる。また、回転テーブル117 を小型にできることか ら、試薬選択が短時間ででき、処理能力を有効に向上す ることができると共に、試薬の保冷も小電力で行うこと ができる。

【0015】〈第1試薬分注機構41〉第1試薬分注機構 41は、第1試薬格納庫39に格納された第1試薬容器123 内の試薬を試薬吸引位置B1, B2において吸引し、こ れらをキュペットホイール31に保持されたキュペット33 に所定の第1試薬分注位置R1において分注するもので ある。この実施例では、一つのキュベット33で2項目の *50* めされるキュベット33の2個の反応槽34A,34B にそれぞ

分析を行うため、2本の独立した試薬プローブ151A, 151 B を設け、これら試薬プロープ151A, 151B を希釈液分注 機構37の希釈分注アーム111 の回動軸と同軸上で一体に 回動可能で、かつ独立して上下動可能な旋回アーム153 A,153B にそれぞれ保持する。

【0016】この実施例において、第1試薬分注機構41 により所望の第1試薬を分注するにあたっては、先ず回 転テープル117 を回動させて所望の第1試薬容器123 を 試薬吸引位置B1またはB2に位置決めすると共に、旋 回アーム153A.153B を回動させて一方の試薬プロープ15 1Aまたは151Bを試薬吸引位置B1またはB2、例えば試 薬プローブ151Aを試薬吸引位置B1に位置決めする。そ の状態で、穴135 の蓋137 を開放し、旋回アーム153Aを 下降させて試薬プロープ151Aを穴135 を通して対応する 第1試薬容器123内に侵入させ、試薬プロープ151Aとピ ベット127 とを連結して分注器 (図示せず) により所望 量の第1試薬を当該ピペット127 内に吸引する。その 後、試薬プロープ151Aとピペット127 とを連結した状態 で旋回アーム153Aを上昇させた後、旋回アーム153A, 153 B を回動させて他方の試薬プローブ151Bを試薬吸引位置 B1またはB2、例えば試薬吸引位置B2に位置決め し、その状態で同様にして旋回アーム153Bを下降させて 試薬プローブ151Bを穴135 を通して対応する第1試薬容 器123 内に侵入させ、試薬プロープ151Bとピペット127 とを連結して所望量の第1試薬を当該ピペット127内に 吸引し、吸引後試薬プロープ151Bとピペット127 とを連 結した状態で旋回アーム153Bを上昇させる。このよう に、試薬プロープ151Aによる試薬吸引動作中は旋回アー ム153Bを上昇位置で待機させ、試薬プロープ151Bによる 試薬吸引動作中は旋回アーム153Aを上昇位置で待機させ て、第1試薬分注位置R1に位置決めされるキュペット 33の反応槽34A,34B での分析項目にそれぞれ対応する第 1 試薬を、試薬プロープ151A, 151B にピペット127 を連 結して順次吸引する。

【0017】試薬プロープ151A,151B による第1試薬の 吸引が終了したら、旋回アーム153A,153B を旋回させて 第1試薬分注位置R1に位置決めし、その状態で各ピペ ット127 内に吸引した第1試薬を第1試薬分注位置R1 においてキュペット33の2個の反応槽34A,34B に順次に 吐出する。その後、旋回アーム153A,153Bを回動させる と共に、第1試薬吸引位置B1, B2において選択的に 下降させて試薬プローブ151A, 151B に連結したピペット 127 を元の第1試薬容器123 内に順次戻す。ピペット12 7 を第1試薬容器123 内にそれぞれ戻した後は、旋回ア ーム153A,153B が上昇位置にある状態で蓋137 を閉じて 次の分注動作にそなえる。

【0018】第2試薬格納庫43および第2試薬分注機構 45も、それぞれ第1試薬格納庫39および第1試薬分注機 構41と同様に構成して、第2試薬分注位置R2に位置決

れ所望量の第2試薬を順次に分注するようにする。この ように、第1, 第2試薬格納庫39,43 において、試薬容 器を回転テープルの同心円状の2列にセットするように すれば、装置を大型にすることなく、多数の分析項目に 対応する多数の第1, 第2試薬容器をセットすることが できると共に、その位置出しも高速に行うことができ、 処理能力を向上することができる。また、各試薬格納庫 も小さくできることから、保冷に要する電力も少なくで きる。さらに、試薬容器毎にスリーブを設けて分注する ことにより、試薬間のキャリーオーバも有効に防止で 10 き、常に髙精度の分析を行うことができる。

【0019】 <サンプル分注機構47>サンプル分注機構 47は、サンプラ部13にセットされたサンプルカップ内の サンプルをサンプル吸引位置Aにおいて吸引し、これを キュベットホイール31にセットされたキュベット33に所 定のサンプル分注位置Sにおいて分注する。このサンプ ル分注機構47には、第1, 第2試薬分注機構41,45 にお けると同様に、2本の独立したサンプルプロープ159A,1 59B をアーム161A, 161B に保持して設け、これらアーム 161A, 161B を同一支点を中心に一体に回動可能で、かつ 20 独立して上下し得るよう構成する。また、サンブルブロ ープ159A,159B にはそれぞれ吸排シリンジ163A,163B を 接続し、これにより各サンプルプロープ159A,159B に所 望量のサンプルを吸引するようにする。なお、吸排シリ ンジ163A,163B は、それぞれ圧電素子を用いた吸排機構 に代えることもできる。

【0020】この実施例では、先ず、アーム161A, 161B を一体に回動させて、一方のサンプルプロープ159Aをサ ンプル吸引位置Aに位置決めし、その状態でアーム161A を下降させてサンプル吸引位置Aにあるサンプルカップ 30 内のサンプルを分析項目に応じた量だけ吸排シリンジ16 3Aにより吸引した後、アーム161Aを上昇させる。その 後、アーム161A, 161B を一体に回動させて、他方のサン ブルプロープ159Bをサンプル吸引位置Aに位置決めし、 その状態でアーム161Bを下降させてサンプル吸引位置A にあるサンプルカップ内のサンプルを分析項目に応じた 量だけ吸排シリンジ163Bにより吸引した後、アーム161B を上昇させる。なお、サンプルプローブ159Aによるサン ブル吸引動作中はアーム161Bを上昇位置で待機させ、サ ンプルプロープ159Bによるサンプル吸引動作中はアーム 40 161Aを上昇位置で待機させる。次に、アーム161A, 161B を一体に回動させて、サンプルプローブ159A,159B をサ ンプル分注位置Sに位置決めし、その状態で各プロープ 内に吸引したサンプルをサンプル分注位置Sにあるキュ ベット33の2個の反応槽34A,34B に順次に吐出する。

【0021】その後、アーム161A,161B を一体に回動さ せてサンブルブローブ159A, 159B を洗浄槽165 上に位置 決めし、その状態でアーム161A, 161B を一体に下降させ てサンプルプロープ159A, 159B を洗浄槽165 内に侵入さ せて、該プロープ159A,159Bの内外を洗浄して次の分注 50 185によって回転駆動される2本の攪拌締187 を設け、

動作にそなえる。なお、サンプルプロープ159A,159B の 各々には、図示しないが液面センサを設け、これにより サンプル液面を検知してアーム161A, 161Bの下降を制御 することにより、サンプル内へのプロープ159A, 159Bの 侵入量を一定にしてその汚れを最小限に抑えるようにす る。また、電解質測定装置29を装着して電解質を測定す る場合には、サンブル分注機構47によりサンプラ部13に セットされたサンプルカップ内のサンプルをサンプル吸 引位置Aにおいて吸引し、これを電解質測定装置29の所 定のサンブル分注位置において分注する。

【0022】 <攪拌機構49,51,53>攪拌機構49は、第1 試薬の分注後にキュペット33内の液体を攪拌するもの で、回動および昇降可能なアーム167 に、モータ169 に よって回転駆動される2本の攪拌棒171 を設け、アーム 167 を回動させて攪拌棒171を所定の攪拌位置M1に位 置決めした後、アーム167 を下降させて攪拌棒171 をキ ュペット33の反応槽34A,34B 内にそれぞれ侵入させ、そ の状態でモータ169 により攪拌棒171 を回転させること により反応槽34A、34B 内の液体を同時に攪拌するよう構 成する。また、攪拌後は、モータ169 の駆動を停止して アーム167を上昇および回動させて攪拌棒171 を洗浄槽1 73 上に位置決めし、その状態でアーム167 を下降させ て2本の攪拌棒171 を洗浄槽173 内に侵入させて洗浄す るよう構成する。

【0023】また、攪拌機構51は、サンプル分注後にキ ュペット33内の液体を攪拌するもので、攪拌機構49と共 通の回動および昇降可能なアーム167 に、モータ177 に よって回転駆動される2本の攪拌棒179を設け、アーム 167 の回動により攪拌棒179を所定の攪拌位置M2に位 置決めした後、アーム167 の下降により攪拌棒179 をキ ュペット33の反応槽34A,34B 内にそれぞれ侵入させ、そ の状態でモータ177 により攪拌棒179 を回転させること により反応槽34A,34B内の液体を同時に攪拌するよう構 成する。また、攪拌後は、同様にモータ177 の駆動を停 止してアーム167 を上昇および回動させて攪拌棒179 を 洗浄槽181 上に位置決めし、その状態でアーム167 の下 降により2本の攪拌棒179 を洗浄槽181 内に侵入させて 洗浄するよう構成する。なお、攪拌機構49の攪拌棒171 および攪拌機構51の攪拌棒179 は、アーム167の回動に よりそれぞれ挽拌位置M1および攪拌位置M2に同時に 位置決めすると共に、洗浄槽173 および洗浄槽181 に同 時に位置決めするようにする。このように、攪拌機構49 の攪拌棒171 と攪拌機構51の攪拌棒179 とを回動および 昇降可能な共通のアーム167 に保持して、共通の駆動源 (図示せず) により駆動することにより機構を簡略化す ることができる。

【0024】攪拌機構53は、第2試薬の分注後にキュベ ット33内の液体を攪拌するもので、上記の攪拌機構49,5 1 と同様に回動および昇降可能なアーム183 に、モータ

アーム183 を回動させて攪拌棒187 を所定の攪拌位置M 3に位置決めした後、アーム183を下降させて攪拌棒18 7 をキュペット33の反応槽34A,34B 内にそれぞれ侵入さ せ、その状態でモータ185 により攪拌棒187 を回転させ ることにより反応槽34A,34B内の液体を同時に攪拌する よう構成する。また、攪拌後は、モータ185 の駆動を停 止してアーム183 を上昇および回動させて2本の攪拌棒 187 を洗浄槽189上に位置決めし、その状態でアーム183 を下降させて攪拌棒187を洗浄槽189 内に侵入させて洗 浄するよう構成する。

【0025】この実施例では、図8に反応ラインの平面 図を示すように、キュベットロード位置Pを1番目のキ ュペット位置とするとき、このキュペットロード位置P を基準にキュペットホイール31の回転方向(反時計方 向) にみて、15番目のキュペット位置を攪拌位置M3、 25番目のキュペット位置を第2試薬分注位置R2、29番 .目のキュペット位置を攪拌位置M2、31番目のキュペッ ト位置を攪拌位置M1、37番目のキュペット位置をキュ ベット廃棄位置T、39番目のキュベット位置をサンプル 分注位置 S、43番目のキュベット位置を第1試薬分注位 置R1、44番目のキュペット位置を希釈液分注位置Dに それぞれ設定すると共に、測光位置をキュベットロード 位置Pと攪拌位置M1との間の任意のキュベット位置に 設定して、キュペット33を360 °-1キュペットを一周 期として移送するようにする。ここで、図8において、 攪拌位置M1 (31番目のキュベット位置) と41番目のキ ュペット位置、攪拌位置M2 (29番目のキュペット位 置)とサンプル分注位置S (39番目のキュペット位 置)、攪拌位置M3 (15番目のキュペット位置) と第2 試薬分注位置R2 (25番目のキュペット位置) との間の 30 それぞれの回動角は280°となっており、キュペット 33の2個の反応槽34A,34B 間の回動角は4°となってい る。

【0026】 < 測光部55 > 測光部55は、キュベットホイ ール31の円周上の反応ラインに沿って搬送されるキュベ ット33を所定の測光位置において順次ダイレクト測光す るもので、図9に線図的に示すように反応ラインの外周 側に光源191、回折格子193 およびミラー195 を、内周 側に受光素子197 を配置し、光源191 からの光を回折格 子193 およびミラー195 を経てキュベット33の反応槽34 A(34B)の平坦部34D に入射させ、その反応槽34A(34B)を 透過する光を受光索子197 で受光するようにする。ま た、回折格子193 はモータ199 により回動させるように し、これにより分析項目に応じた特定の波長をミラー19 5 を経てキュペット33の反応槽34A(34B)に入射させるよ う構成する。

【0027】<キュペット廃棄部57>キュペット廃棄部 57は、分析の終了したキュペット33を所定のキュペット 廃棄位置においてキュペットホイール31から取り外して 廃棄するもので、図10A~Eに示すようにキュペットホ 50 注機構47は、サンプラ部13のサンプル吸引位置Aにおい

イール31の径方向に移動可能で、かつ昇降可能な取り出 し機201 を備える。取り出し機201 には、その先端部に 上側爪203Aおよび下側爪203Bを設け、上側爪203Aを支点 205 を中心に図示しない駆動機構により選択的に回動さ せるようにすると共に、内部には押し出し器207 を設け る。このキュペット廃棄部57においては、取り出し機20 1 を図10Aに示す初期状態から、上側爪203Aを上方に回 動させながらキュベットホイール31の径方向に移動させ て、図10Bに示すように上側爪203Aおよび下側爪203Bを 10 キュベット廃棄位置にあるキュペット33の上下に位置さ せる。この状態で、上側爪203Aを下方に回動させてキュ ベット33を上側爪203Aおよび下側爪203Bで挟持し、その 後図10Cに示すように取り出し機201 を上昇させて水平 方向に引込み、さらに下降させて図10Dに示す初期位置 に戻す。その後、図10Eに示すように、取り出し機201 をさらに引き込むと共に、上側爪203Aを上方に回動させ て、取り出したキュベット33を押し出し器207 により押 し出して廃棄筒209 内に落下させるようにする。

10

【0028】以下、この実施例の分析動作の一例につい て説明する。この実施例の自動分析装置おいては、分析 項目や項目別分析条件を操作パネル15を介して図示しな いマイクロコンピュータに入力することにより各部の動 作を制御する。先ず、分析すべきサンプルを収容する多 数のサンプルカップ61を保持したフレキシブルチェーン 63を、サンプラ部13のスペース59にセットして通路67の 入口のスタート位置211 に合わせ、その状態で操作パネ ル15のスタートボタンを押すことにより分析動作を開始 させる。分析動作の開始により、キュペットロード位置 Pにおいてキュペットホイール31が反時計方向に360° - 1キュベット分回動する毎に、キュベットローダ35か らキュベットホイール31にキュペット33がセットされ る。キュペットロード位置Pにおいて供給されたキュベ ット33は、360 °-1キュペットの移送を2周期行われ ると、希釈液分注位置Dに位置決めされ、ここで希釈液 分注機構37により当該キュベット33の2個の反応槽34A. 34B にそれぞれ分析項目および分析条件に応じた所定量 の希釈液が順次分注される。その後、次の周期で第1試 薬分注位置R1に位置決めされ、この第1試薬分注位置 R1において第1試薬格納庫39から第1試薬分注機構41 により当該キュベット33の2個の反応槽34A,34B にそれ ぞれ分析項目に応じた所定の第1試薬が順次分注された 後、さらに2周期と280°回動して攪拌位置M1に位 置決めされ、ここで攪拌機構49により当該キュベット33 の反応槽34A,34B 内の液体(希釈液と第1試薬)が同時 に攪拌される。

【0029】第1試薬分注位置R1から4周期進行する と、第1試薬分注位置R1で第1試薬の分注を受け、攪 拌位置M1で攪拌を終えたキュペット33は、サンプル分 注位置Sに位置決めされる。それと同期してサンプル分

て分析条件に合ったサンプル量を2項目分吸引し、これ らサンプルをサンプル分注位置Sにおいて当該キュペッ ト33の2個の反応槽34A,34B に順次に分注する。なお、 分析条件によって異なるが、サンプル分注機構47による サンプルの分注の際に、押し出し水をも分注して希釈を 行う。また、第1試薬の分注を受けたキュペット33は、 攪拌位置M1での攪拌後、サンプル分注位置Sに位置決 めされるまでに測光部55を通過するので、この間に試薬 プランクの測定が行われる。ここで、試薬プランクは、 希釈液が第1試薬用、サンプル用および第2試薬用の総 10 合計として分注されているので、サンブル用および第2 試薬用の希釈液量の分を補正して求める。その後、28 0°回動すると、サンプル分注位置Sでサンプルの分注 を受けたキュベット33は攪拌位置M2に位置決めされ、 ここで攪拌機構51による攪拌が行われて第1試薬とサン プルとの反応が開始される。その後、当該キュペット33 が測光部55を通過する毎に、各反応槽34A.34B 内の反応 液が測光され、それらの光学的特性が測定される。

【0030】キュベットロードから21周期分進行する と、希釈液、第1試薬およびサンブルの分注を受けたキ 20 ュペット33は、第2試薬分注位置R2に位置決めされ、 ここで第2試薬格納庫43から第2試薬分注機構45により 当該キュベット33の2個の反応槽34A、34B にそれぞれ分 析項目に応じた所定の第2試薬が順次分注された後、さ らに280°回動して攪拌位置M3に位置決めされ、こ こで攪拌機構53により当該キュペット33の反応槽34A,34 B 内の液体が同時に攪拌される。その後、当該キュベッ ト33が測光部55を通過する毎に、各反応槽34A,34B 内の 反応液が測光され、それらの光学的特性が測定される。 所定回数の測光が終了すると、それらの測光データと先 30 に測定した試薬プランクとに基づいてコンピュータにお いて所要の演算が行われて分析結果が求められ、プリン タからプリントアウトされると共に、当該キュペット33 は所定のキュベット廃棄位置Tに位置決めされた時点で キュベット廃棄部57によりキュベットホイール31から取 り外して廃棄される。以上のようにして、順次のサンプ ルが分析項目および項目別分析条件に応じてキュペット に抜けを作らず完全にランダムに順次分析される。

【0031】この実施例によれば、以下に説明する効果 を得ることができる。

(1) 試薬容器毎にピペットを設けて分注するようにし たので、試薬間のキャリーオーパを生じることなく、常 に高精度の分析を行うことができると共に、試薬プロー プの洗浄機構が不要となり、構成を簡単にできる。ま た、 試薬容器にスリーブを設けて容器内を2分したの で、蓋を付けることなく試薬の蒸発を有効に防止するこ とができる。また、

(2) 第1, 第2 試薬格納庫39,43 において、試薬容器 を回転テーブルの同心円状の2列にセットするようにし

対応する多数の第1, 第2試薬容器をセットすることが できると共に、その位置出しも高速に行うことができ、 処理能力を向上することができる。また、各試薬格納庫 も小さくできることから、保冷に要する電力も少なくで きる。

12

(3) 1つのキュペット33に2個の反応槽34A,34B を散 けて、1キュペット2項目分析を行うようにしたので、 同じ大きさのキュペットで1キュペット1項目の分析を 行う場合に比べ、最大検体量を少なくできると共に、キ ュベットのコストも低下でき、産業廃棄物も1/2にで きる。また、分析項目数に対するキュペットパック99の 大きさも小さくできるので、キュベットパック格納部93 の体積を小さくでき、装置の小形化を図ることができ る。

(4) キュペットホイール31にT溝を有するキュペット 保持部83を形成し、このキュペット保持部83にキュペッ ト33を上方からロードするようにしたので、キュベット ジャムの発生を有効に防止できる。また、キュペットの ロード回数も、1つのキュベット33に2個の反応槽34A, 34B を設けたことによって、1キュベット1項目分析の 場合に比べ1/2で済む。したがって、信頼性に優れた 自動分析装置を得ることができる。

(5) 複数のキュペットパック99をキュペットローダ35 においてキュペットパック格納部93に積み重ね、最下段 のキュペットパック99からキュペット33を供給するよう にしたので、分析中にキュペットパック99を随時追加す ることができ、操作性を向上することができると共に、 キュペットローダ35も小型にできる。

(6) 恒温槽87をシート状のヒータ91を用いて恒温化す るようにしたので、恒温液を流して恒温化する場合に比 べ、メンテナンスが不要になると共に、恒温槽も小形に できる。また、シート状のヒータ91の容量密度を、キュ ベットロード位置 P、希釈液分注位置 D、第1 試薬分注 位置R1、第2試薬分注位置R2およびサンプル分注位 置Sにおいて高くしたので、各位置付近での温度の立ち 上がりを良くすることができ、したがって精度の高い分 析を行うことができる。

(7) 1周期に2項目の分析をランダムアクセス方式に より行うようにしたので、1周期1項目の分析を行う従 40 来の自動分析装置に比べ、分析スピードを同じとした場 合に測光時間やプローブの洗浄時間を長くとることがで きる。したがって、安定した測光データを得ることがで きると共に、キャリーオーバも有効に防止でき、常に高 精度の分析を行うことができる。

【0032】なお、この発明は上述した実施例にのみ限 定されるものではなく、幾多の変形または変更が可能で ある。例えば上述した実施例では、各試薬格納庫の回転 テーブルに試薬容器を同心円状の2列にセットするよう にしたが、同心円状の3列以上にセットするよう構成す たので、装置を大型にすることなく、多数の分析項目に 50 ることもできる。また、1つのキュベットに3個以上の

1.3

反応槽を形成し、これら反応槽にサンブルや試薬等を順 次分注するようにして、1キュペットで3項目以上の分 析を行うよう構成することもできるし、1キュペット1 項目分析として、サンプルや試薬等を複数のプローブに より順次の複数のキュペットに対して分注するようにし て、一周期で複数項目の分析を行うよう構成することも できる。さらに、サンプルカップにもピペットを挿脱可 能に設けて、試薬分注と同様にしてサンプルを分注する よう構成することもできる。このようにすれば、サンプ ルプローブの洗浄が不要となるので、構成をより簡単に 10 34A, 34B 反応槽 できると共に、コンタミネーションも防止できるので、 より高精度の分析が可能となる。

[0033]

【発明の効果】以上のように、この発明によれば、複数 の試薬ターンテーブルを設け、その各々に挿脱可能なピ ペットを有する複数の試薬容器を同心円状に複数列セッ トして一周期で複数項目の分析をランダムに行い得るよ うにしたので、装置を大型にすることなく、多数の分析 項目に対応する多数の試薬容器をセットすることができ ると共に、その位置出しも高速に行うことができ、処理 20 57 キュベット廃棄部 能力を向上することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】この発明の自動分析装置の一例の構成を示す斜 視図である。

【図2】図1の平面図である。

【図3】キュペットホイールの構成を示す断面図であ る。

【図4】キュペット保持部の構成を示す図である。

【図5】キュペットの構成を示す斜視図である。

【図6】 試薬格納庫の構成を示す詳細図である。

【図7】試薬容器の構成を示す断面図である。

【図8】 反応ラインの平面図である。

【図9】測光部の構成を示す図である。

【図10】キュペット廃棄部の構成および動作を説明す るための図である。

14

【符号の説明】

11 装置本体

13 サンプラ部

29 電解質測定装置

31 キュペットホイール

33 キュペット

35 キュペットローダ

37 希釈液分注機構

39 第1試薬格納庫

41 第1試薬分注機構

43 第2試薬格納庫

45 第2試薬分注機構

47 サンプル分注機構

49,51,53 攪拌機構

55 測光部

117 回転テープル

119 モータ

121 ベルト

123 第1試薬容器

125 スリープ

ピペット 127

ドア・ 133

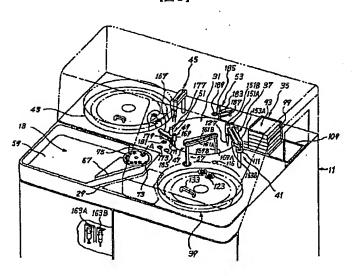
135 穴

137 蓋

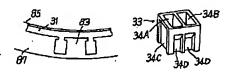
30 151A, 151B 試薬プローブ

> 153A, 153B 旋回アーム

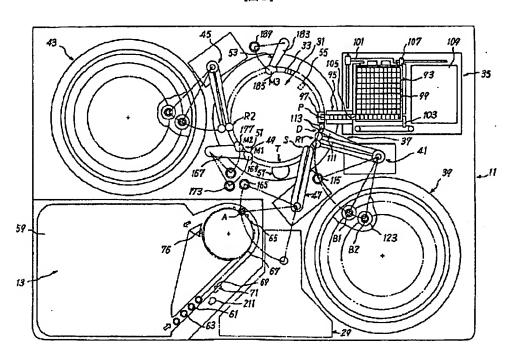
【図1】



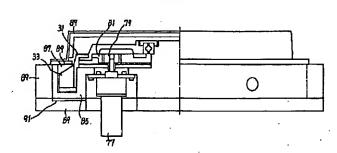
【図4】 [図5]



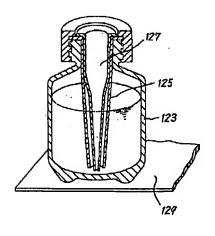
[図2]



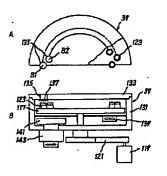
【図3】

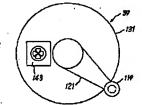


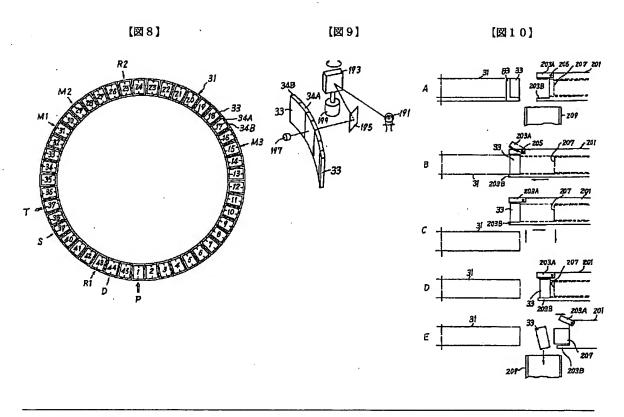
【図7】



[図6]







フロントページの続き

(72)発明者 牛久保 昌夫 東京都渋谷区幡ケ谷2丁目43番2号 オリ ンパス光学工業株式会社内 (72)発明者 渡辺 幹夫 東京都渋谷区幡ケ谷2丁目43番2号 オリ ンパス光学工業株式会社内